

System Kominowy

System kominowy FRANK-BUD składa się z szamotowych kształtek wewnętrznych, z warstwy izolacyjnej z keramzytu oraz z obudowy z pustaków keramzytobetonowych.

Szamotowe kształtki wewnętrzne, wykonane są z masy szamotowej w kształcie rury o cienkiej ściance i okrągłym przekroju, wypalane w temperaturze 1200°C. Masa szamotowa prasowana jest pod ciśnieniem, o gęstości 2050 kg/m³. Kształtki szamotowe produkowane są zgodnie z wymaganiami norm badawczych DIN 18147 (EN 1457:1999), dotyczących szczelności i odporności tej klasy wkładów kominowych. Gotowe kształtki szamotowe mają wytrzymałość na ściskanie 30 Mpa. Charakteryzują się gładką powierzchnią oraz odpornością na temperaturę roboczą do 600°C.

Rozróżnia się kształtki podłużne (rury), trójniki wlotowe (podłączeniowe), trójniki rewizyjne (wyczystki) oraz denko - podstawa komina do odprowadzenia skropli. Profile szamotowe łączone są na zaprawie szamotowej, a od zewnątrz izolowane są keramzytem.

Kształtki szamotowe przeznaczone są do zastosowania w konstrukcjach domowych i przemysłowych kominów oraz przewodów wentylacyjnych, które służą do odprowadzenia spalin przy wykorzystaniu naturalnego ciągu z miejsca spalania do atmosfery. Stosowane są do suchego eksploataowania, odbierania spalin pochodzących z różnych źródeł spalania (np. węgla, gazu, oleju opałowego itp.). Są odporne na kwasy, nasiąkliwość oraz na kapilarny i dyfuzyjny transport wody - procesy powstające w wyniku naturalnego spalania ww. paliw. Szamotowych kształtek nie stosuje się do mokrych kominów z kondensatem (kominy nadciśnieniowe) oraz do budowy kominów wolnostojących.

Pustaki kominowe wykonane z keramzytobetonu są wibrowane i prasowane pod ciśnieniem o gęstości 800 kg/m³ i wytrzymałości na ściskanie 3,5 Mpa, produkowane są zgodnie z normą PN-EN 771-3:2005. Rozróżnia się kominy jednokanałowe oraz jednokanałowe z dodatkowymi kanałami wentylacyjnymi. Pustaki łączone są zaprawą cementową.

